

# ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПГУ

## Руководство по эксплуатации

### 1 Назначение и область применения

1.1 Пресс гидравлический универсальный ПГУ (далее пресс) – это профессиональный инструмент, который предназначен для закрепления наконечников и гильз на токопроводящих жилах проводов и кабелей методом обжатия.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ!** РАБОТАТЬ ПРЕССОМ С ПРОВОДАМИ, НАХОДЯЩИМИСЯ ПОД НАПРЯЖЕНИЕМ!

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ!** ПРОИЗВОДИТЬ С ПРЕССОМ ДЕЙСТВИЯ, НЕ СВЯЗАННЫЕ С ЕГО НАЗНАЧЕНИЕМ!

Перед началом использования пресса прочтите внимательно инструкцию. Обслуживание и ремонт пресса должны проводиться обученным персоналом.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ!** РАЗБИРАТЬ ПРЕСС ВО ВРЕМЯ ПРОВЕДЕНИЯ ОПЕРАЦИИ ОБЖАТИЯ!

#### 1.2 Условия эксплуатации пресса:

- нижнее рабочее значение температуры окружающего воздуха минус 10 °С
- верхнее рабочее значение температуры окружающего воздуха плюс 60 °С

### 2 Основные технические параметры

2.1 Основные технические параметры приведены в таблице 1.

2.2 Свойства масла гидравлического представлены в таблице 2.

Таблица 1

Размеры матриц для обжатия наконечника сечением, мм <sup>2</sup>	16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240
Рабочая жидкость	масло гидравлическое
Габаритные размеры (ВхДхШ), мм: упаковки пресса в рабочем положении	450x300x100 380x130x70
Масса нетто, кг	2,7

Таблица 2

индекс вязкости	150
кинематическая вязкость рабочей жидкости	
при 0 °С, мм <sup>2</sup> /с	75
при 20 °С, мм <sup>2</sup> /с	30
при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	15
при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	3.8
плотность рабочей жидкости при 15 °С, кг/м <sup>3</sup>	871
наличие воды в масле	не допускается

**ВНИМАНИЕ!** НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ КОРРОЗИОННО-АКТИВНЫЕ ВЕЩЕСТВА В КАЧЕСТВЕ РАБОЧЕЙ ЖИДКОСТИ.

## 2.5 Комплект поставки:

Наименование	Количество, шт.	Эскиз
Пресс гидравлический ручной	1	—
Кольцо резиновое D x d, мм:		
34 x 3,1	1	
24 x 1,9	1	
10,8 x 1,9	1	
Набор матриц (размеры матриц в 2.1)	1	—
Паспорт и руководство по эксплуатации	1	—
Футляр	1	—

### **3 Руководство по эксплуатации**

**ВНИМАНИЕ!** ЕСЛИ ПРЕСС ДОЛГО НЕ ЭКСПЛУАТИРОВАЛСЯ, СЛЕЙТЕ И ОТФИЛЬТРУЙТЕ РАБОЧУЮ ЖИДКОСТЬ.

3.1 Разъедините рукоятки пресса, выдернув штырь ограничительного поводка из основания одной из рукояток.

3.2 Разъедините головку пресса, отведя нижнюю узкую губку и нажав на выступ. Головку пресса можно поворачивать вокруг оси для выбора наиболее удобного положения для работы.

3.3 Установите полуформы матрицы в головку пресса (номер матрицы должен быть равен номеру наконечника (гильзы)).

3.4 Удалите изоляцию необходимой длины с провода (проводов).

3.5 Вставьте провод (провода) зачищенным концом в наконечник (гильзу) (площадь сечения провода должна соответствовать номеру наконечника (гильзы)).

3.6 Поместите провод (провода) с наконечником (гильзой) в фигурный паз между полуформами матрицы.

3.7 Замкните головку пресса, убедитесь, что губки головки соприкоснулись.

3.8 Произведите качающие движения рукояткой до момента соприкосновения торцов полуматрицы.

**ВНИМАНИЕ!** ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ РУКОЯТОК ПОСЛЕ ТОГО, КАК ТОРЦЫ ПОЛУМАТРИЦ СОПРИКОСНУЛИСЬ.

3.9 Нажмите на рычаг сброса давления рабочей жидкости.

3.10 Извлеките провод (провода) с наконечником (гильзой) из матриц (при необходимости разомкните головку пресса, отведя нижнюю узкую губку головки).

3.11 По окончании работы сведите ручки пресса в транспортное положение и закрепите поводком, вставив штырь ограничительного поводка в основание рукоятки. Головку пресса поверните в транспортное положение. Транспортное положение изображено на рисунке 1.

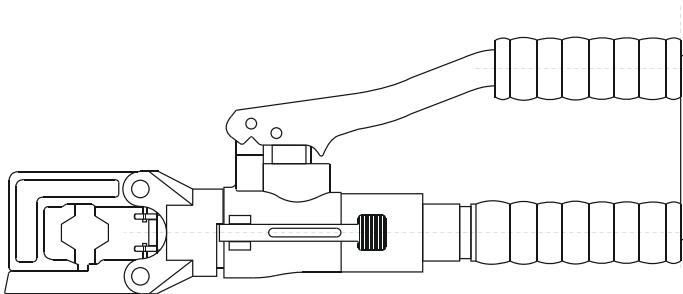


Рисунок 1

#### **4 Условия эксплуатации, транспортирования и хранения**

4.1 При обнаружении течи рабочей жидкости из пресса в процессе обжатия незамедлительно произведите действия в соответствии с 3.9, 3.10 и устраните неисправность.

4.2 Транспортирование пресса допускается любым видом крытого транспорта в упаковке изготовителя.

4.3 Транспортирование пресса в части воздействия:

- механических факторов – Ж по ГОСТ 23216,
- климатических факторов – 3 по ГОСТ 15150.

4.4 Условия хранения пресса – 3 по ГОСТ 15150.

4.5 Во время хранения:

- пресс должен быть заполнен рабочей жидкостью;
- головка пресса должна быть обработана консервационной смазкой;
- не допускается хранение пресса в среде коррозионно-активных веществ.

#### **5 Гарантийные обязательства**

Гарантийный срок эксплуатации пресса 12 месяцев со дня продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

Адреса для обращения потребителей:

**Российская Федерация****ООО «ИЭК ХОЛДИНГ»**

142143, Московская область,  
Подольский район, с.п. Стрелковское,  
2-й км Обводной дороги, владение 1  
Тел./факс: +7 (495) 542-22-27  
info@iek.ru  
www.iek.ru

**Украина****ООО «ТД ИЭК.УКР»**

08132, г. Вишневое,  
ул. Киевская, 6В  
Тел.: +38 (044) 536-99-00  
info@iek.com.ua  
www.iek.ua

**Республика Молдова****П.И.К. «ИЭК МОЛДОВА» О.О.О.**

MD 2044, г. Кишинев, ул. Мария Драган, 21  
Тел.: +373 (22) 479-065; +373 (22) 479-066  
Факс: +373 (22) 479-067  
info@iek.md; infomd@md.iek.ru  
www.iek.md

**Страны Евросоюза****Латвийская республика****ООО «ИЭК Балтия»**

LV-1004, г. Рига, ул. Биекенсалас, 6  
Тел.: +371 (2) 934-60-30  
iek-baltija@inbox.lv  
www.iek.ru

**Страны Азии****Республика Казахстан****ТОО «ТД ИЭК.КАЗ»**

050047, г. Алматы, Алатауский район,  
мкр. «Айгерим-1», ул. Ленина, 14  
Тел. +7 (727) 297-69-22; +7 (727) 222-00-97  
GranichnovSA@iek.ru  
www.iek.ru

**Монголия****«ИЭК Монголия» КОО**

Улан-Батор, 20-й участок Баянголского района,  
Западная зона промышленного района 16100,  
Московская улица, 9  
Тел: +976 7015-28-28  
Факс: +976 7016-28-28  
info@iek.mn  
www.iek.mn